



SCHEMA TECNICA

## MOTORBLACK GUARNIZIONE SILICONICA

### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**Motorblack** è un elastomero silconico monocomponente con sistema di reticolazione acetica. Le proprietà tecniche sono superiori ai normali siliconi consentendo l'utilizzo del prodotto nel settore motoristico dove sono richieste capacità di resistenza a condizioni particolarmente gravose di temperatura, pressione e resistenza ai solventi, fluidi lubrificanti e sollecitazioni meccaniche.

Il silicone ha ottime proprietà dielettriche e un'ottima adesione sulla maggior parte dei materiali.

Il prodotto è specifico per la sigillatura della coppa dell'olio dei motori "Fire" ed è indicato nel settore industriale come sigillante per parti di macchine in movimento come ad esempio pompe, turbine, compressori e in alternativa alle guarnizioni preformate. Nel settore elettrico è utilizzato come isolante. E' idoneo per l'incollaggio del silicone già polimerizzato e ovunque si richiedono sigillature resistenti alle alte temperature, agli oli, e ai solventi.

### - CARATTERISTICHE TECNICHE

• Tipo di reticolazione	acetico
• Aspetto fisico	Pasta tixotropa
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Temperatura di esercizio per brevi periodi	-70 ÷ +250°C + 300°C
• Peso specifico	1,04 g/ml
• Tempo di pelle	6 minuti
• Velocità di polimerizzazione	4 mm/giorno
• Modulo di elasticità	0,6 MPa
• Resistenza alla trazione	2 MPa
• Allungamento a rottura	425 %
• Rigidità dielettrica	20 KV/mm
• Durezza Shore A	24
• Conduc. termica a +30°C	0,2 W/mK
• Conduc. termica a +150°C	0,16 W/mK

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

### - MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle)

E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

### - STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : 24 mesi minimo.

### - NOTE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

### - CONFEZIONE

Tubetto in alluminio  
Contenuto 60 g.

Cod. 0094

### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:  
VIA SANTENA, 1 - 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY  
CAP. SOC. €20.010.000,00 I.V. - PARTITA IVA 05082750968  
COD.FISC. 05082750968  
REG.IMP.TORINO 05082750968  
R.E.A. DI TORINO 1051229  
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.  
PLI (NETHERLANDS) B.V.  
A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
VIA ANTICA DI CASSANO, 23  
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY  
CALL CENTER 02 92436.1  
FAX 02 92436306  
WWW.AREXONS.IT

Azienda con Sistema di  
Gestione per la Qualità  
certificato da:



LRC 0261563