



THE GARMENT  
UNIVERSITY



**montega**®  
chemical solutions  
INNOVATION AND EXCELLENCE IN CHEMISTRY

# IGIENTEX

## CLASSE DI PRODOTTO

**IGIENTEX** è un **IGIENIZZANTE DEODORANTE** per tessuti e ambienti che può essere utilizzato per igienizzare i tessuti e rimuovere gli odori molesti o per rendere i capi e gli ambienti ancora più profumati. **Il prodotto è un igienizzante forte che vede il suo utilizzo principale in tutti quei casi in cui ci sia bisogno di una igienizzazione e profumazione dei tessuti ad un'alta capacità di evaporazione. Infatti il prodotto igienizza e profuma senza lasciare alcun residuo. Grazie all'alcol presente all'interno è da considerarsi ad alto potere igienizzante e da utilizzare in tutte quelle situazioni dove è necessaria l'igienizzazione dell'ambiente contro germi e batteri.**

## PROPRIETÀ FISICHE

Aspetto	Spray Profumato
Profumo	Bucato Celeste



## CAMPO DI APPLICAZIONE

Il prodotto può essere utilizzato in tutti quei casi in cui ci sia bisogno di una igienizzazione e profumazione dei tessuti ad un'alta capacità di evaporazione. Infatti il prodotto igienizza e profuma senza lasciare alcun residuo.

Il prodotto ha cinque poteri importanti: **IGIENIZZANTE, PROTETTIVO, NEUTRALIZZANTE, DEODORANTE E RINFRESCANTE.**

## DOSAGGI

Il prodotto può essere utilizzato nella quantità che si desidera, in base alle esigenze di **igienizzazione** e di profumazione.

## LINEE GUIDA APPLICATIVE

Per AMBIENTI: Spruzzare il prodotto nell'ambiente, la profumazione rimarrà per 4 ore dall'utilizzo.

Per TESSUTI: Spruzzare il prodotto sul tessuto ad una distanza di circa 40 cm. Utilizzare il prodotto in quantità tale da rendere il tessuto della profumazione che si desidera.

**Solo un confronto con i nostri tecnici garantisce la definizione delle migliori condizioni di applicazione del prodotto. Si invita a prendere contatto con il personale tecnico Montega® prima dell'utilizzo del prodotto.**

## CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO E DI PROCESSO

Il processo di produzione è stato sviluppato e seguito in conformità alle norme **UNI EN ISO 9001** e **UNI EN ISO 14001**.

## STOCCAGGIO E SMALTIMENTO DELL'IMBALLAGGIO

Il prodotto va mantenuto in locali freschi, lontano da fonti di calore. Le temperature negli ambienti di stoccaggio devono essere comprese tra 5 e 30 °C.

Per lo smaltimento del contenitore consultare la sezione 13 della scheda di sicurezza.

## CONFEZIONI

400 ml

Queste informazioni esprimono al meglio lo stato delle nostre attuali conoscenze ma sono da intendersi come indicazioni di carattere generale sul prodotto e sulla sua applicazione. **Montega® Srl** non può fornire garanzie sulla idoneità di impiego del prodotto in processi di cui non può verificarne le condizioni, in quanto sotto controllo dell'utilizzatore. È responsabilità dell'utilizzatore quindi verificare tale idoneità mediante lo svolgimento di test preliminari. Ogni informazione contenuta in questo documento può essere rivista da **Montega® Srl** a seguito di nuovi sviluppi e comunque non costituisce nessun obbligo giuridicamente rilevante nei suoi confronti.

**Montega Srl**

Via Larga, 66 - Z. A. Santamonica Misano Adriatico (RN) Italy  
Tel + 39 0541 616708 - [www.montegauno.com](http://www.montegauno.com)



Azienda Certificata  
UNI EN ISO 9001: 2015 Certificato Nr. 50 100 11623 - Rev.002  
UNI EN ISO 14001: 2015 Certificato Nr. 50 100 13721 - Rev.001  
Validazione My Eco System & Montega® Nature EN ISO 14006: 2011