

Elettrotensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

| | |
|---|------------|
| Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio | Ø 12–28 mm |
| Rame | Ø 10–35 mm |
| Tubi multistrato | Ø 10–40 mm |

REMS Nano – Taglio fino a Ø 40 mm. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze

Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni

Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna

A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti

Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Tagliatubi mobile, elettrico, per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 1,9 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità.

Supporto per tubi

3 stabili rulli di contropressione in acciaio di precisione temprato e con disposizione particolare per una rotazione a basso attrito ed una guida sicura dei tubi da tagliare nell'intero campo di lavoro Ø 10–40 mm e per l'ottimizzazione del punto di attacco della rotella sul tubo da tagliare (**brevetto EP 2 077 175**). Non sono necessarie operazioni di regolazione.

Azionamento

Ingranaggio robusto a sfera e a rullini di precisione, senza necessità di manutenzione. Collaudato motore a corrente continua 230 V, 130 W. Particolarmente potente, ad es. tubi in rame da Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale 130 min⁻¹ per una velocità di taglio ottimale dei tubi. Interruttore di sicurezza a pressione.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.



Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse >>>

La fornitura comprende

REMS Nano Basic-Pack. Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio senza necessità di manutenzione, collaudato motore a corrente continua da 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Numero di giri 130 min⁻¹. Rulli di scorrimento in acciaio temprato di precisione. Interruttore di sicurezza a pressione. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

| | |
|--|----------|
| | Cod.art. |
| | 844010 |



Accessori

| Articolo | Cod.art. |
|--|----------|
| REMS rotella Cu-INOX per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame | 844050 |
| REMS rotella V per tubi multistrato | 844051 |
| Borsa | 574436 |
| REMS Jumbo , banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 93. | |
| REMS Herkules , supporti per materiale, vedi pagina 94. | |

