

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame \varnothing 8–108 mm

Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100 \varnothing 1/4–4", \varnothing 14–115 mm

Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Tubi di plastica SDR 11 Spessore $s \leq 10$ mm \varnothing 10–110 mm

Tubi multistrato \varnothing 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) \varnothing 40–110 mm

REMS Cento – tagliare e sbavare fino a \varnothing 115 mm.

Velocissima. Per tagli ad angolo retto.

Senza trucioli. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze

Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni

Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna

A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.

Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (brevetto EP 1 782 904). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro \varnothing 22 – 115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi \varnothing 8–22 mm applicando due pezzi di tubo \varnothing 28 x 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) da tagliare \varnothing 40–110 mm, in poliammide, per evitare di danneggiare la superficie dei tubi, con guide del tubo \varnothing 75 e 110 mm.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile \varnothing 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min⁻¹ per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

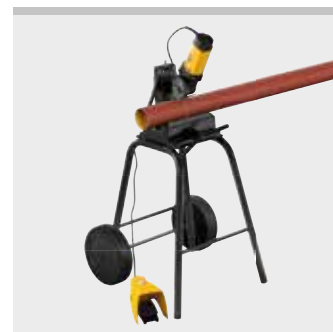
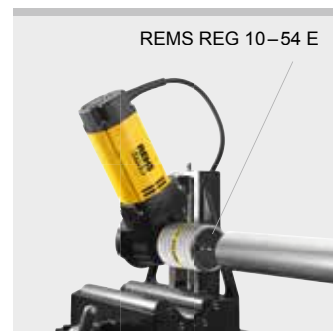
Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28–108 per tubi \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10–54 E per tubi \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/8", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (pagina 87).

Brevetto EP 1 782 904



Tested by electrosuisse >>>

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Cento Basic. Macchina da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¾–4", Ø 14–115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, tubi multistrato Ø 10–110 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale collaudato 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min⁻¹. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845001	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Cento RF Set. Tagliatubi ideale per tagliare velocemente ad angolo retto di tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 40–110 mm. Come art. 845001, con rulli di scorrimento in poliammide e guide del tubo Ø 75 e 110 mm. Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Con rotella RF. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845003	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Leva di avanzamento per usare la macchina motore per terra (per macchine motore a partire dall'anno di produzione 2014).	845218	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052	
REMS rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055	
Rotella REMS RF per tagliare tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054	
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi, in tubo di acciaio di precisione temprato	845118	
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi, in acciaio inossidabile	845110	
REMS REG 10–54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 87.		
REMS REG 28–108, sbavatore interno di tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (con rotella REMS art. 845050 o 845053).	113840	
Piedistallo	849315	
Piedistallo mobile	849310	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 93.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 94.		

