

Curvatubi oleodinamico a mano a basso sforzo per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per i lavori in loco. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Acciaio al carbonio cotto, rivestiti	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubi multistrato	Ø 14–32 mm

REMS Hydro-Swing – curvare i tubi sul posto di installazione. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro a basso sforzo grazie alla trasmissione oleodinamica della forza.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

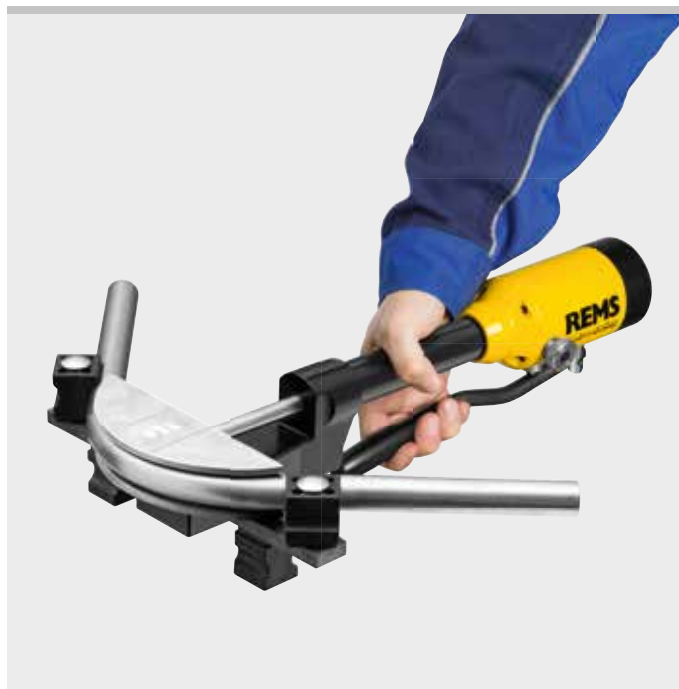
Robusto e compatto dispositivo di azionamento con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. Maneggevole e leggero, solo 2,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva un tubo di rame Ø 22 mm in soli 18 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di fare curve a ponte, curve ad S, curve ad inversione. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici H-S Ø 10–26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm.

Matrici e contromatrici

In poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza ed alta scorrevolezza. Matrici: vedere la tabella a pagina 111.

Azionamento

Dispositivo di azionamento oleodinamico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Affidabile avanzamento idraulico con protezione dal sovraccarico quando il pistone si trova nella posizione più avanzata e valvola limitatrice di pressione, per lavorare in sicurezza.



Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing Set. Curvatubi oleodinamico manuale Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio al carbonio cotti rivestiti Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubi multistrato Ø 14–32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici H-S Ø 10–26 mm con contromatrici, chiave a brugola esagonale, in robusta valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10–26 mm e Ø 32 mm con contromatrici, chiave a brugola esagonale in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R



Accessori

Articolo	Cod.art.
Dispositivo di azionamento REMS Hydro-Swing	153500R
Porta-contromatrici H-S Ø 10–26 mm con contromatrici per tubi Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115R
Valigetta con inserti	153570R

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curvatura ¹⁾ mm	Adatto per					V
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●					153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60				●	●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

¹⁾ Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

- Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile, EN 1057
- St 10217: Tubi di acciaio inossidabile al nichel dei sistemi pressfitting EN 10217-7, EN 10312, serie 2
- St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
- U: Rivestiti
- V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

