

**CAST 62**

Gettata refrattaria alta allumina, pronta per la realizzazione di pezzi formati. Perfetta anche per riparazione di forni, caminetti e barbecue.

Resistente alle alte temperature.

Preso idraulico - ceramica.

**CARATTERISTICHE CHIMICHE**

|              |        |   |        |
|--------------|--------|---|--------|
| <b>AL2O3</b> | 67,0 % | - | 75,8 % |
| <b>SiO2</b>  | 10,0 % | - | 15,0 % |
| <b>FE2O3</b> | 1,0 %  | - | 3,5 %  |

**CARATTERISTICHE FISICHE**

Temper. max d'impiego: 1640°C

Granulometria : da 0 a 5 mm

Imballaggio standard:

in sacchi di carta da kg. 25 su pallet con termoretraibile

**PROPRIETA' FISICHE E MECCANICHE**

|               | resist.alla compressione<br>(kg/mc2)   | Peso volume<br>(gr/cm3) | Variazione lineare<br>(%) |
|---------------|--|-------------------------|---------------------------|
| 24 h a 110° C | 251                                    | ----                    | -----                     |
| 5 h a 800° C  | ----                                   | 2,35                    | -0,1                      |
| 5 h a 1100° C | 144                                    | 2,30                    | -0,2                      |
| 5 h a 1350° C | 237                                    | 2,23                    | -1,0                      |
|               | conducibilità termica<br>(kcal/m.h.°C) |                         |                           |
| a 800° C      | 0,93                                   |                         |                           |
| a 1250° C     | 1,17                                   |                         |                           |